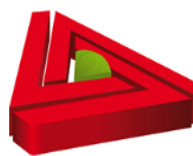


REYMOBACK[®]

WEARING COMPOUND (TDS)



REYMOOSA S.A.
PRODUCTOS DE CAUCHO Y POLIURETANO



1. IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO:

NOMBRE DEL PRODUCTO:

REYMOBACK WEARING COMPOUND **HIGH IMPACT**

COMPOSICION:

RESINA PASTOSA BICOMPONENTE: **WEARING CON CAUCHO**

TIPO DE PRODUCTO:

EPÓXICO DE CURADO RAPIDO

Presentaciones:

5.00 Kg

10.00Kg

20.00Kg

2. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Material epóxico bi-componente 100% pastoso con alto contenido de esferas cerámicas de alúmina y caucho, empleado en la reparación y reconstrucción de superficies desgastadas. Debido a su excelente fluidez y bajo encogimiento, el WEARING COMPOUND **HIGH IMPACT** rellena todas las superficies desgastadas logrando una elevada resistencia al desgaste y a la abrasión.

3. ESPECIFICACIONES / DATOS FÍSICOS:

| PROPIEDAD | VALOR TÍPICO |
|--|-------------------------------|
| RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN –ASTM D695 (PSI) | 15000 |
| DUREZA SHORE D ASTM-2240 | 80--85 |
| RELACIÓN MEZCLA POR VOLUMEN | 10:01 |
| TIEMPO DE TRABAJO A 25°C | 40 min. |
| CURA FUNCIONAL A 25°C | 1-3 Horas |
| CURA TOTAL | 7 Horas |
| COLOR | PARTE A Negra PARTE B Azul |

4. VENTAJAS:

- Gran resistencia a la abrasión.
- Resistencia al impacto.
- Fácil de usar.
- Prolonga a vida útil del objeto sobre el que se aplica.
- No se contrae.



ventas@reymosaperu.com



(01) 561 1555



Pasaje Materiales 630,
Lima 01 - Perú



<http://www.reymosaperu.com/>

5. RECOMENDACIONES:

El producto puede emplearse en:

- Partes de equipos dañados por la abrasión.
- Tuberías y chutes.
- Codos y transiciones.
- Reparación de impulsores, difusores, y partes de celdas de flotación.
- Forros de caucho de molinos.

6. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

La preparación de la superficie juega un rol fundamental en el rendimiento del producto. Por lo que se recomienda limpiar y lijar la superficie sobre la cual se aplicará el producto. Asimismo, el uso de un solvente que permita retirar la totalidad de residuos existentes mejorará la adhesión.

7. INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:

- Pre-mezclar la resina en su envase por aproximadamente 1 minuto.
- Agite bien el endurecedor mezclando bien su contenido.
- Mezcle ambos componentes durante aproximadamente 5 minutos, hasta que obtenga un producto con viscosidad uniforme y sin burbujas.

8. APLICACIÓN:

- Aplicar una capa delgada para humedecer la superficie. Seguidamente aplicar el producto acorde al grosor que requiera. Una vez aplicado el producto, empezará la reacción y se tiene aproximadamente 30 minutos a trabajo y el tiempo de curado es de aproximadamente de 1 a 3 horas a temperatura ambiente (25°C).

9. DATOS DE ALMACENAMIENTO:

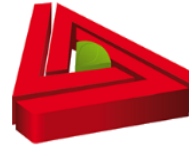
- Conservar los envases en posición vertical, en lugares frescos y ventilados evitando su exposición directa al sol. Para evitar la contaminación del producto restante o no consumido, se recomienda no retornar este al envase original

USO: PROTECCION CON RESISTENCIA A LA COMPRESION, ELONGACION Y ALTAMENTE ANTIABRASIVO.

REPUESTOS DE BOMBAS, CAJONES, RPTOS DE FORROS DE MOLINOS Y OTROS.



OTRAS APLICACIONES:



REYMOOSA S.A.
PRODUCTOS DE CAUCHO Y POLIURETANO



| | | |
|--|--|--|
|  <p>REYMOOSA S.A. PRODUCTOS DE CAUCHO Y POLIURETANO</p> | <p><i>Informe de Servicio</i> Parada de Planta Celdas de Flotación Cobre-Zinc Compañía Minera Antamina</p> |  <p>ANTAMINA</p> |
|--|--|--|

Preparación Aplicación Del Reymoback



Limpeza Mecánica Asperizado del área afectada

